

FLASKPOSTEN

Nr 1 år 2007 Årgång 25

FLASKPOSTEN



Bättre sent än aldrig eller hur? Så nu kommer äntligen en tidning lagom till sommarlovet, när alla får gunga vidare på egen hand ett tag. Här kan ni läsa om vad vi gjort under våren och vi hoppas på nya roliga äventyr i höst. Välkomna då ni som inte bor alltför långt bort!

Vi har varit rätt många på torsdagsmötena vilket är jätteroligt.

Det har varit kul med ett samlande tema, fast det blev inte så mycket eget byggande. Men lärorikt och inspirerande blev det.

Vi har haft några nybörjare med på måndagkvällarna vilket alltid är glädjande. En journaliststuderande har varit hos oss och skrivit ett trevligt reportage om verksamheten. Kanske kan vi senare få lov att delge alla den, så kanske till nästa tidningsnummer....?

**Glad sommar till er alla från
oss i styrelsen och väl mött
den 6 september igen.
/ Ingela Örtendahl**

FLASKSKEPPARNA 2006

På föreningens årsmöte på af Chapman i dec 2005 utsågs Lars Röing till vice ordförande på ett år. Styrelsen har inte haft några formella möten utan det har skett på träffarna eller per telefon och E-post.

Föreningen har nu 42 st. betalande och 4 st. hedersmedlemmar. Fyra har slutat i föreningen och två nya har tillkommit.

Styrelsen föreslår att överskottet balanseras i ny räkning.

Aktiviteter under året.

För månadsmötena har vi hyrt Tackelkammaren på Skeppsholmsgården och anslutningen av medlemmar har varit varierande. Lokalen vid Kaknästornet, Sjöfartsklubben Kaknäs var inte lämpad för att sitta och bygga i, därför övergavs den tanken. Hur vi ska göra i fortsättningen får vi diskutera igen, eftersom det blir en stor kostnad, 500:- per gång för den lilla förening som vi är.

På tisdagar har det varit kurs i Medborgarskolans regi på Sjöhistoriska Museet med Kaj som ledare, sju st. byggare varav alla var kvarsittare.

På måndagar har, med Lars Röing som sammankallande och ansvarig, en större grupp, ca 20-25 st. samlats i Tackelkammaren på Skeppsholmsgården med olika intresseområden, modellbygge/båtar, knopslagning och flaskskeppsbygge. Ingen ledare har funnits utan alla har delat på ansvaret för nybörjarna och mittemellanbyggarna. Kostnaden för lokalen 500:- per gång har alla närvarande delat på. Två har varit nybörjare i flaskskeppsbygge. Det har varit en mycket trevlig samvaro och en inspirerande miljö.

Som synes av den ekonomiska redovisningen går detta år med minus eftersom hyran till Skeppsholmsgården ska betalas för månadsmötena. Ingen faktura har kommit ännu. Detta räknade vi med, efter den diskussion som fördes i frågan på förra årsmötet. Det som blir avgörande, kommer att vara hur vi löser lokalfrågan för månadsmötena.


Aktiviteter som föreningen deltagit i/arrangerat.

- ❖ i Sjöhistoriskas förråd i Skånska Gruvan den 4 maj. Bilder finns därifrån
- ❖ Skeppsholmsdagen, söndagen den 10 september.
- ❖ Hobbymässan, allhelgonahelgen den 3-5 november.
- ❖ Julnautika, på Sjöhistoriska museet, den 17 december.

FÖRSLAG FÖR 2007

"Tema"kvällar för månadsmötena: 1. Filmvisning med Ingelas DvD om att bygga flaskskepp, del 1 som nästan är färdig. 2. Filmen från 20-årsjubileet på af Chapman. 3. Alla tar med sig några flaskskepp och vi fotograferar dessa. 4. Bildspel med flaskskeppsbilder. Alla ytterligare förslag mottages med tacksamhet.

Kaj Westergren, ordförande



Ekonomisk redovisning ” Flaskskepparna ” 2006-11-01

Tillgångar 051101

8.940,66 SEK

Inkomster:

Medlemsavgifter 2005/2006, 41 medlemmar á 100 SEK	4.100 SEK
Avgift för mat på årsmötet, 50 x 21 st.	1.050 SEK
Försålda tygmärken svenska 5 st á 25 SEK	<u>125 SEK</u>
	5.175 SEK

Utgifter:

Hemsidan B-one, webbhotellet	205 SEK
Domänavgift 2006	150 SEK
Frimärken	230 SEK ”
af Chapman ”årsmötet –05	1.500 SEK
Gåva på födelsedagar medlemmar	402SEK
Medlemsavgift Stockholms Sjögård	500 SEK
Stödföreningen”Shamrocks vänner”	150 SEK
Medl.skap Europ.flaskskeppsfören.-06	246 SEK
Hyra för Tackelkammaren för månadsmöten 500 kr x 6gg	<u>3.000 SEK</u>
	6.383 SEK

Årets resultat:

5.175 – 6.383 = -1.163 SEK -1.163 SEK

Tillgångar 061101

Kassa 8.940,66 -1.163 = 7.732,66 7.732,66

Skuld 061101 till Skeppsholmsgården 3.000

Föreningen har nu 41 betalande medlemmar och 4 hedersmedlemmar Alla medlemmar har fått ett nummer av tidningen per post eller i handen eller per e-post.
Stockholm 061101

Kaj Westergren, ordförande

Ingela Örtendahl, kassör

Gösta Backlund, sekreterare

Lars Röing, vice ordförande

Revisorsberättelse avgiven 061128

Per Melin, revisor

Göran Forss, revisor

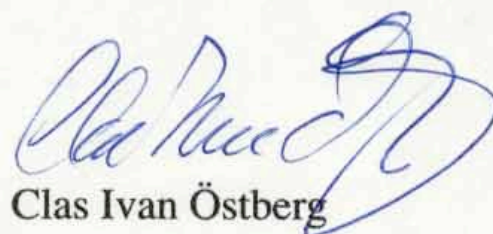


2006-12-07

Valberedningens förslag till ny styrelse och revisorer för 2007

Ordförande	Kaj Westergren	Omval
Ledamöter	Lars Röing	Vald 2005
	Ingela Örtendahl-Sahlberg	Omval
	Clas Ivan Östberg	Nyval
Revisorer	Per Melin	Omval
	Göran Forss	Omval

George Engström


Clas Ivan Östberg

PROTOKOLL

Fört Vid föreningen Flaskskepparnas årsmöte den 7 december 2006.

1. Ordförande hälsade alla välkomna och förklarade mötet öppnat.
2. Dagordningen fastställdes.
3. Frågan om mötets utlysts enligt stadgarna godkändes.
4. Till mötesordförande valdes Hasse Johansson.
5. Gösta Backlund valdes till protokollförare.
6. Leif Hult och Bertil Åkesson valdes till justeringsmän tillika rösträknare.
7. Verksamhetsberättelsen föredrogs och godkändes.
8. Revisionsberättelsen föredrogs och godkändes.
9. Beslutades att styrelsen beviljades ansvarsfrihet.
10. Kaj Westergren omvaldes som ordförande på 2 år
- 11 a. Ingela Örtendahl och Clas Ivan Östberg valdes till styrelseledamöter på 2 år.
b. Styrelsen konstituerar sig själv.
c. Per Melin och Göran Forss valdes tillrevisorer
12. Olle Widerberg och Gösta Backlund valdes till valberedning.
13. Kassören meddelade att 2 nya medlemmar tillkommit och 2 nya kommer 2007.
Från Webbmastern inget nytt att rapportera.
14. På måndagskvällar är det byggkväll på Skeppsholmen tillsammans med Skålabåtsklubben. Kursen på Sjöhistoriska startar den 5/2 2007.
15. § 4 i stadgan ändras till "en vardag första veckan i varje månad exkl. januari, juli och augusti.
16. Webbmaster är Leif Hult och Ove Eriksson. Material, både text och bilder sändes till Leif H. för att användas på hemsidan.
17. Mötet avslutades och vi övergick till intag av en god landgång och med sedvanligt prat.

Vid protokollet


Gösta Backlund

Justeras

Leif Hult

Bertil Åkesson

Diverse tekniker att göra besättning, ankare mm till flaskskepp – Flaskskepparnas möte 1 mars 2007

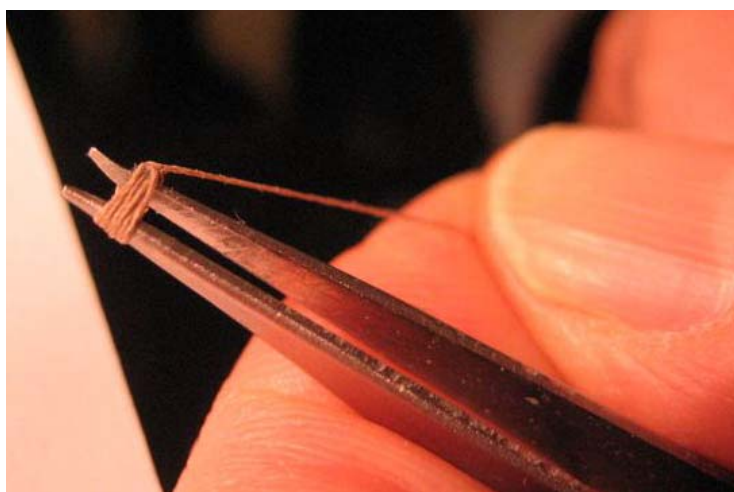
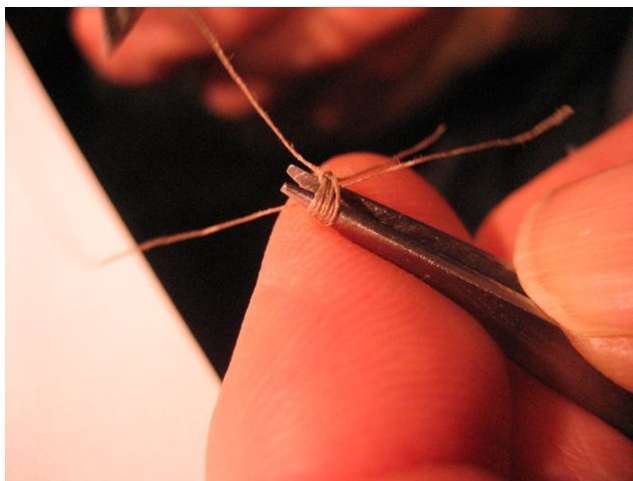
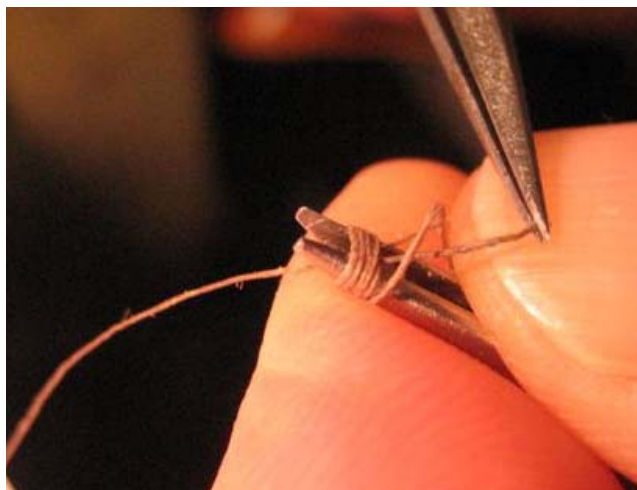
Reprulle enligt Göran:

Verktyg –

pincett med svagt utböjda ändar så tråden inte åker av för lätt

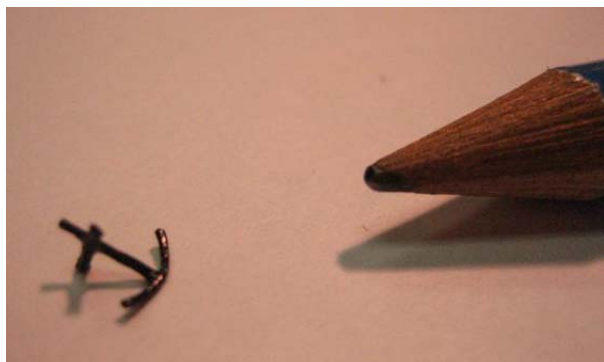
Vanlig sytråd, samma som till rigg

Ta tråd och snurra runt några 5 varv. Träd igenom tråd runt det virade och fäst runt med två halvslag på samma ställe.



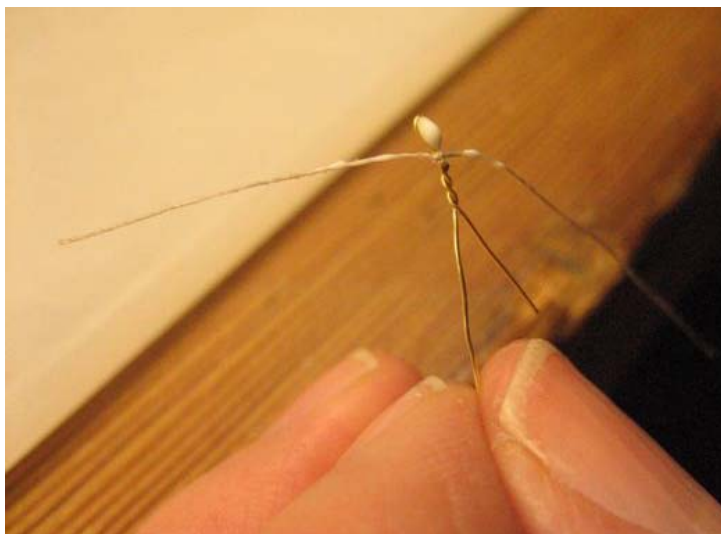
Ankare, Lennart:

Limmad sytråd i tre delar (lite större delar än slutresultatet) som böjs och limmas ihop del för del, måla sedan på limmet och klipp efteråt till lagom storlek.



Gubbar enligt Lennart

Kombination av metalltråd, 0,25 mm och sytråd. Vira metalltråden 5 varv. Knyt dit vaxad tråd till armar. Limma sedan flera lager för att få volym och måla därefter gubben.



Gubbar enligt Lasse

Mall: böj till huvud först (längst th), böj armar och ben enligt bild tv, kortare armar. Ha på lödvlätska och "bygg kroppen" med lödtenn. Behåll ett ben långt för att sätt ner i hål i båten



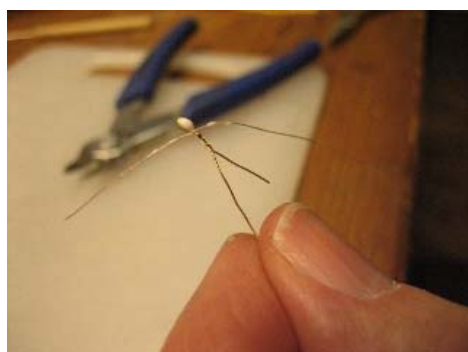
Gubbar enligt Göran

Bocka till metalltråd, 0,4 mm och fäst i hål. Mallen har tre hål i en triangel, spetsen uppåt. Huvudet består av en ögla med klack. Klacken fästs i mallbrädan i översta hålet. Böj till arm och ben och tryck ner ben i hål. Gör två stycken. Löd därefter. Behåll ett ben längre för att fästa gubben i båten.



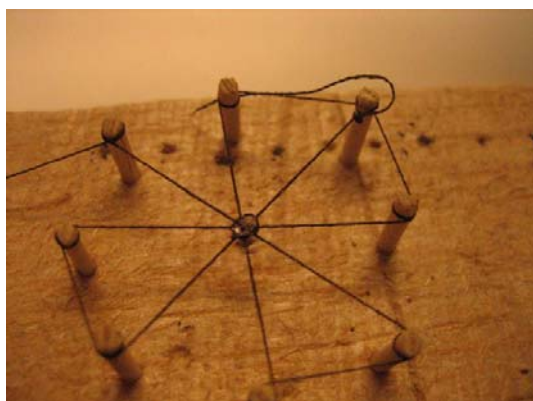
Gubbar enligt Lennart H

Gör en ögla av metalltråd 0,3 mm. Vrid ett varv och sätt sedan in en metalltråd som armar och vrid ett varv till. Lägg lim (snabb- eller trä-) i huvudöglan och som muskler på armar och ben. Klipp lagom långa armar och ben. Måla.



Ratt enligt Lennart H

Tärd tråd runt mall för att göra rattens ekrar. Forma en rund ring av tråd och limm. Låt torka. Limma fast ringen på "ekrarna". När den är torr klipps ekrarna till lagom storlek



Ingelas livbåtar

Från en teförpackning har Ingela hittat ett bra material till livbåtar. Påsförlutaren består av en lättformad metall vilken låter sig formas till t ex livbåtar. Måla metallen efter den har klippts och vikts ihop. Forma durk av t.ex. en kaffeomrörare och gör sittbrädor.



Gubbar enligt Leif H

Dessa formas av tandpetare. Fila till ett huvud och borra sedan ett hål för armar av metalltråd. Måla och borra ett hål i däck på lämpligt ställe för att fästa.

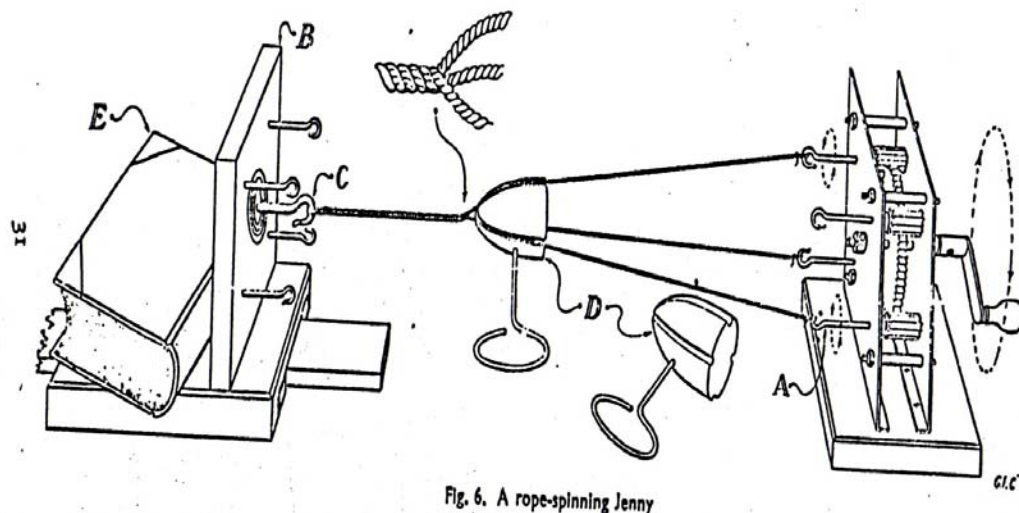


Fotograf Ingela Örtendahl, nedtecknare Marie Källberg

Tema på torsdagsmötet i april:

ATT SJÄLV TILLVERKA TÅGVIRKE MED HJÄLP AV EN SPINNKÄRRING.

Vi var tre personer som hjälptes åt, där två stod vid var sin ände av repet och vevade och den tredje gick med spolen. Antalet varv som vi vevade var beroende av tjocklek på kardelen. På dessa ganska tunna rep snurrade först den vid spinnkärningen 40-70 varv och sedan vevade båda tills repet var klart. Antalet varv som ska vevas först beror på längden på trådarn och graden av spinning på den ursprungliga tråden. Om repet ska bli 3 meter så måste trådarna vara 4 meter eftersom det krymper c:a 25% när det tvinnas till rep. Spolen måste placeras mellan kardelerna innan person nr 2, d.v.s. den som står vid släpdelen, börjar veva. Ju långsammare man för spolen desto hårdare blir repet och det finns också risk för att det skruvar sig efteråt. Detta måste man öva sig på. Det var i alla fall roligt trots att ett blev så hårt spänt att det gick av.



Närmare beskrivning av tillvägagångssättet:

Låt oss börja med att göra en kardel (dukt) med hjälp av en spinnkärning, som med kugghjul får fyra krokar att rotera runt sin egen längdaxel (A).

Genom att kroka fast en kardel, som i sin tur består av en eller flera trådar (garn), kan man få en kardel, som antingen är höger- eller vänsterslagen redan innan, och som då ska fortsätta att tvinnas åt samma håll.

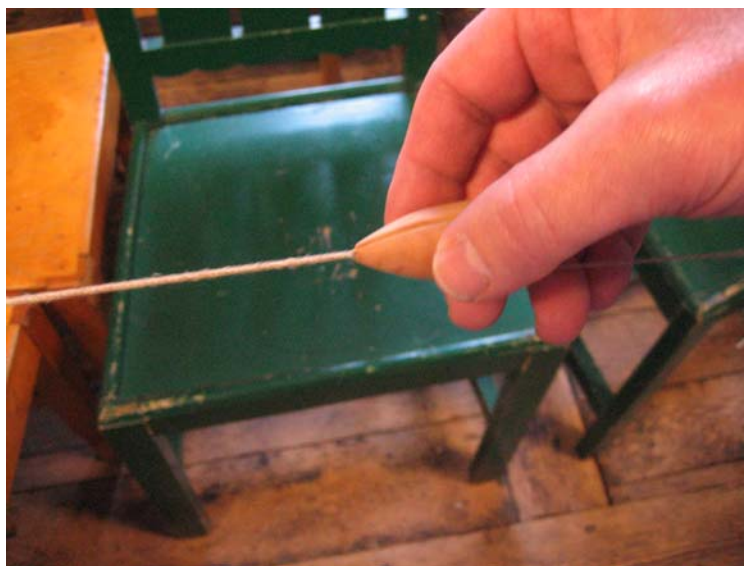


Man sträcker ut tre längder garn. Se till att de är lika spända efter uppkrokningen, med varje längd på sin särskilda krok på spinnkärringen och kroka också andra änden till krok C (enl skissen) på släpdelen. Se till att varje längd går klar för varandra.

Om man drar vevhandtaget motsols (se längs efter kardelerna), då kommer krokarna att rotera i medsols riktning.

Släpdelen kan bestå av fem helt åtskilda krokar, men vi hade bara mittkrok C på släpdelen (se foto) som i vårt fall var en vanlig drillborr med en krok på. Nu arbetar man med spinnkärringen i samma rotationsriktning som förut, d v s motsols. Kardelerna kommer att vridas på samma sätt som förut.

Låt oss nu betrakta den spolformade delen, D. Den består av ett päronformat stycke trä. På spolen finns tre skårar, som går längs efter spolen från spetsen till den avhuggna delen. Sätt in spolen med spetsen mot den roterande kroken på släpdelen så att de tre kardelerna ligger i skårorna på spolen.



Medhjälparen fortsätter att veva motsols, och personen vid släpdelen börjar veva medsols i ungefär samma takt som den andre. Trossen börjar nu forma sig.

Allmänt sett är det tillrådligt att slå trossen ganska lös, hellre än för tät med hänsyn till senare användning. Kontrollen på trosskvaliteten beror på användningen av spolen, d v s på den hastighet man tillåter trossen att formas i.



På vanligt sätt arbetas bakåt. Man själv och spolen går i riktning mot spinnkärningen.

När trossen är slagen, krokas den av och säkras med en knut i var ända. Den krokas därefter på en lekare för sträckning och utjämnning, eller som vi gjorde att personen vid släpdelen vevar några extra varv mot slutet.

Blir trossen luddig, kan luddet brännas bort över en låga från t ex en gaslåga/cigarettändare

Eventuell färgning kan göras med bets. Därefter vaxas trossen med bivax, som smältes in med lågan. Hasse avslutade med att göra en ögonsplits på sitt rep. Mycket snitsigt.

